### RÉPUBLIQUE FRANÇAISE.

## MINISTÈRE DU COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE.

## DIRECTION DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

# BREVET D'INVENTION.

Gr. 19. - Cl. 1.

N° 742.618

Système de cramponnage aux os des attelles d'ostéosynthèse et de tout système de maintien des fractures.

COLLIN ET C' (Société à responsabilité limitée) et M. Paul REINHOLD résident en France (Seine).

Demandé le 18 décembre 1931, à 16<sup>h</sup> 34<sup>m</sup>, à Paris. Délivré le 4 janvier 1933. — Publié le 13 mars 1933.

[Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'art. 11 \$ 7 de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.]

On sait que les attelles, employées après réduction des fractures, dans les estéc-synthèses, sont constituées, en général, par une plaque métallique de forme allongée, 5 dans laquelle sont pratiqués un certain nombre de trous destinés à recevoir les vis servant à fixer l'attelle aux deux cléments rapprochès de l'os.

Dans les attelles actuellement connues, 10 la réalisation de ce mode de fixation de l'attelle à l'os laisse à désirer.

La présente invention a pour objet une attelle pour ostéosynthèse qui présente, par rapport aux dispositifs usuels du même 15 genre, les caractères avantageux ci-après :

15 genre, les caractères avantageux d'après: En premier lieu, conformément à l'invention, les trous forès dans l'attelle— au lieu d'être perpendiculaires au plan de celle-ciment inclinés, d'une part sur cette perpendia o culaire, d'autre part iatéralement par rapport à l'axe longitudinal de la pièce. Dans ces conditions, après serrage des vis de fixation, l'attelle se trouve en quelque sorte ancrée sur l'os par les vis, le couple 25 longitudinal et le couple de torsion qui pourraient tendre à s'excerce sur celles-ci étant pratiquement annulés grâce à cette double inclinaison. Un second élément caractéristique de l'invention consiste à solidariser les vis et le 30 corps d'attelle. Dans ce but, les trous forés dans l'attelle pour le passage des vis sont taraudés, ainsi que les têtes des vis, les quelles sont, à cet effet, rendues cylindriques. Grâce à cette colidarisation de l'attelle avec 35 toutes les vis qu'ila fixents ur l'os, le système d'ancrage demeure efficace même si, lors de la mise en place ou ultérieurement, l'une de ces vis prend du jeu dans la matière de l'os, par exemple s'il se produit une raré- £0 faction de l'os autour d'une vis.

Enfin, l'invention est complétée par des moyens simples servant à assurer le guidage des vis ou de l'outil qui sert au chirurgien pour le percement préalable des trous de 45 vis dans l'os.

L'invention sera clairement comprise dans la description détaillée et après d'une attelle ainsi perfectionnée et avec référence au dessin annexé sur lequel;

La fig. 1 représente l'attelle vue en

La fig. 2 en est une coupe longitudinale; La fig. 3 représente l'attelle mise en place sur un os après réduction d'une 55 fracture:

Prix du fascicule : 5 francs.

La fig. 4 est une coupe partielle longitudinale selon le plan projeté en a-a' sur la

La fig. 5 est une coupe correspondant à la 5 précédente, après mise en place du dispositif de guidage:

Les fig. 6 et 7 sont, respectivement, deux vues en plan et en coupe longitudinale d'une autre forme d'attelle, comportant appli-10 cation des mêmes caractéristiques.

Conformément à l'invention, dans l'attelle 1, les axes t des trous de vis 2-2', 3-3' sont inclinés, d'une pert d'un angle i sur la perpendiculaire h-h' à la plaque 1, d'autre 15 part d'un angle I sur l'axe longitudinal a-a' de cette plaque (fig. 3, 4 et 5).

Il est à noter que, pour deux trous consécutifs, ces inclinaisons i et l'afternent par rapport aux axes h-h' et a-a', sfin d'as-20 surer la parfaite efficacité de l'ancrage.

On voit également que les vis introduites dans les trous 2' et 3, lès plus volsins de la zone de fracture de l'os O, s'éloignent de cette zone. Ainsi, la raréfaction éven-25 tuelle de l'os dans cette zone ne peut être préjudiciable à la fixation des vis.

Les trous 2-3, 2'-3' présentent chacun un taraudage 4, et les têtes des vis V un filetage correspondant. 5.

o Ainsi, après complet vissage dans l'os la tête des vis est rendue solidaire de la plaque formant attelle, ce qui assure la conservation de l'ancrage, même en cas de foirage de l'une des vis.

35 Le taraudage des trous de la plaque 1 permet enfin, avant l'opération, de fixer, sur cette plaque, par vissage, de petits guides 6, dont la base possède également un filet 7 conjugué des taraudages 4. Ayant mis en place les guides dans chacun des

rous, le chirurgien introduit le foret f dans un canal axial du guide et il peut ainsi forer préalablement le trou de vis, sans que ce foret puisse glisser ou déraper sur l'os, en lésant celui-ci. Ce guide empêche 45 également le perçage d'un trou dans une mauvaise direction et il permet de centrer rigoucuesement les trous préparatoires du logement des vis, par rapport aux trous de l'attelle, et empêche l'ovalisation des trous 50 de forage.

Les attelles représentées dans ces différentes figures sont d'un modèle simple, mais le présent dispositif d'ancrage peut aussi s'appliquer aux différentes formes 55 d'attelles (attelles en T., en double T., en Y, etc.) et à tout système d'ostéosynthèse interne ou externe, les pieds des fiches étant constitués alors par une petite attelle à deux trous contrariés.

RÉSUMÉ.

L'invention a pour objet le produit industriel constitué par une attelle pour ostéosynthèse, caractérisée en ce que :

1º Les trous forés dans l'attelle pour le 65 passage des vis de fixation de celle-ci à l'os sont inclinés, d'une part sur la perpendiculaire au plan de l'attelle, d'autre part sur l'axe longitudinat de celle-ci, afin de produire un effet d'anernge de l'attelle 70 sur l'os, après serrage des vis l'attelle 70 sur l'os, après de l'attelle 70 sur l'atte

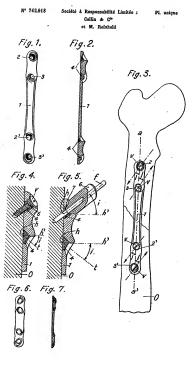
2° Les trous forés dans l'attelle sont taraudés et les têtes de vis sont filetées de façon à assurer la solidarisation de l'attelle avec toutes les vis de fixation;

3° L'attelle est complétée par des pièces de guidage qui peuvent être fixées, par vissage, ou autrement, dans chacun des trous, afin d'assurer l'exécution correcte du perçage préalable du logement des vis dans 80 la matière de l'os.

COLLIN ET G" (Société à responsabilité limitée) st M. REINHOLD.

Par procuration : .

L. GRASSEVENT et P. BROY.



#### REPUBLIC OF FRANCE

## MINISTRY OF COMMERCE AND INDUSTRY

## INDUSTRIAL PROPERTY RIGHTS DIRECTORATE

# PATENTED INVENTION.

Gr. 19 – Cl. 1

No. 742.618

System for the clamping to the bone of splints for internal fixation and any other system for the maintenance of fractures.

COLLIN and Co. (Limited Liability Company) and Mr. Paul Reinhold, resident of France (Seine).

### Applied for at Paris on December 18, 1931 at 4:34 PM.

Granted on January 4, 1933. – Published on March 13, 1933.

[Patented invention the granting of which was deferred in observance of article 11, section 7, of the act dated July 5, 1844, modified by act dated April 7, 1902.]

It is known that splints, used after repositioning of a fracture in internal fixations, consist in general in an elongated metal plaque in which a given number of 5 holes is implemented for receiving screws to attach the splint to the two bone pieces to be joined.

With the splints currently in use, the implementation of this method of attaching 10 the splint to the bone leaves much to be desired.

The object of this present invention is a splint for internal fixation that offers the following advantages over the devices commonly used for such purposes:

First, the holes drilled in the splint according to invention are, instead of being perpendicular to the surface of the splint, tilted, both at an angle to said perpendicular of the splint piece. Under these conditions, the splint is anchored to a certain degree in the bone by means of the attachment screws after the screws are tightened, thereby practically eliminating the longitudinal torque and the rotational torque effects, which may be acting on the parts, because of this double tilt.

A second characteristic element of the 0 invention consists in the securing of the screws to the splint body. For this purpose, the holes drilled in the splint for receiving the screws as well as the screw heads are tapped, the latter being implemented in a 35 evidindrical shape for this purpose.

With the splint being thus secured by all screws attaching it to the bone, the anchoring system remains effective, even if one of the screws becomes loose in the bone matter when installed or afterwards, for example if a rarefaction of the bone occurs around one of the screws.

Finally, the last feature of this invention is a simple device serving to ensure guidance of the screws or the tool used by the surgeon to perform the prerequisite drilling of the attachment holes in the bone.

This invention shall be clearly defined by the subsequent detailed description of a 50 splint thus improved and with reference to the attached figures as follows:

Fig. 1 represents a top view of the splint according to invention.;

Fig. 2 shows a longitudinal section 5 thereof;

Fig. 3 represents a splint installed on a bone after repositioning of the fracture;

Fig. 4 is a partial longitudinal section along the plane a - a' as shown in Fig. 3;

Fig. 5 shows the same section as the previous one, after installation of the guide 5 device:

Fig. 6 and 7 show a top view and a longitudinal section, respectively, of another splint shape, implemented with the same characteristic features [according to 10 invention.

According to invention, the axes t in splint 1 of the screw holes 2-2', 3-3' are tilted at angle i to the perpendicular axis h-h' of plaque 1 and at angle l to the longitudinal 15 axis a-a' of the plaque (fig. 3, 4, and 5).

It must be noted that, for two consecutive holes, these angles i and I alternate with respect to the axes h-h' and aa in order to ensure the best possible 20 efficiency of the anchoring system.

It can also be seen that the screws inserted in holes 2' and 3, which are closest to the fracture faces of bone O, tilt away from this zone. That way, a potential 25 rarefaction of the bone in this area cannot have a detrimental influence on the attachment of the screws.

The holes 2-3, 2'-3' each have a tapping 4. and the screw heads V have a matching 30 threading 5.

That way, after completing attachment to the bone, the screw heads are secured to the plaque forming the splint, which ensures that the anchoring remains effective, even if 35 the threads of one of the screws are stripped.

The tapping of the holes in plaque 1 allows for screwing small guides 6 onto the plaque before the surgery, the base of which also has a thread 7 matching the tappings 4. 40 Once the guides are put in place in each hole, the surgeon inserts the drill f in an axial canal in the guide and can thus predrill the screw hole, so that the drill cannot slide or slip in the bone, injuring it.

Such guides also prevent the hole from being drilled with the wrong angle, and it allows the pilot holes to be perfectly centered with the holes in the splint. It also prevents an ovalization of the drilled holes.

The splints shown in the various figures represent a simple model, but this anchoring system may also be applied to different forms of splints (T-shaped splint, double-T shane, V-shane, etc.) and to any internal or external fixation system where the bases of the splint device consist of a small splint plate with two holes opposite one another.

#### ABSTRACT

The object according to invention is an industrial product consisting in a splint for internal fixation, which is characterized by the following:

- 1. The holes drilled in the splint for receiving the screws for attaching the sooner to the bone are tilted, for one, with respect to the axis perpendicular to the surface of the splint, and for two, with respect to the longitudinal axis thereof, in order to produce an anchoring effect securing the splint to the bone after tightening the screws.
  - 2. The holes drilled in the splint are tapped, and the screw heads are threaded so as to ensure that the splint is secured to the hone with all attachment screws.
- 3. The splint is implemented with additional guide devices that can be attached to the plaque, e.g. by screwing them in, in order to ensure that the prerequisite holes in the bone for receiving the screws are implemented correctly.

COLLIN AND CO. (LIMITED LIABILITY COMPANY) AND MR. REINHOLD. DA BOUAA

\$5 L. CHASSEVENT AND P. BROT. Collin and Co.

and Mr. Reinhold

Fig. 1. Fig. 2.

Fig. 3.

Fig. 4. Fig. 5.

Fig. 6. Fig. 7.

(For illustrations, please see original)